

**PALAIS DU TROCADÉRO**

Grande Salle des Fêtes

**Mardi 22 Juin 1909**

à 9 heures du soir



**FESTIVAL CHOPIN**

donné au profit

DE

**L'ASSOCIATION**

DES

**Artistes Musiciens**

Fauteuil d'Orchestre

5 francs

6<sup>e</sup> Rang N<sup>o</sup> 47

Poste de Service N<sup>o</sup> 3



